News Release

株式会社ブリヂストン
グローバル広報オペレーション部門
東京都中央区京橋３丁目１番１号
〒104-8340
電話：03-6836-3333
FAX：03-6836-3184
https://www.bridgestone.co.jp
2025 年 7 月 25 日

商品設計基盤技術「ENLITEN」を搭載した小型トラック・バス用タイヤ「DURAVIS M807」「ECOPIA M812 II 」を発売

～人とモノの動きを止めず、さらにその革新を支える「断トツ商品」～

株式会社ブリヂストンは、小型トラック・バス用オールシーズンタイヤ「DURAVIS M807」（デュラビス エムハチマルナナ）と「ECOPIA M812 II 」（エコピア エムハチイチニツー）を 2025 年 9 月より発売します。発売サイズは、「DURAVIS M807」が 19 サイズ、「ECOPIA M812 II 」は 5 サイズを展開します。

今回発売の商品は、「循環ビジネス時代の新たなプレミアム」として位置付ける商品設計基盤技術「ENLITEN」※1 を搭載し、タイヤ性能とともに環境性能を高レベルで両立。更にモノづくり基盤技術「BCMA」※2 と融合することで、サステナビリティへ貢献すると共に、顧客価値・社会価値を提供してまいります。

デュラビス エムハチマルナナ
DURAVIS M807 ENLITEN®

エコピア エムハチイチニツー
ECOPIA M812 II ENLITEN®

商品名	デュラビス　エムハチマルナナ
発売サイズ	19 サイズ ※詳細は添付「3.発売サイズ」をご参照ください
発売日	2025 年 9 月 1 日

商品名	エコピア　エムハチイチニツー
発売サイズ	5 サイズ ※詳細は添付「3.発売サイズ」をご参照ください
発売日	2025 年 9 月 1 日

「DURAVIS M807」は、市街地走行やストップ・アンド・ゴーの頻度が高い運行形態の車両向けに、摩耗ライフ性能にエッジを効かせ、雨天時におけるウェット操安性や低燃費性能も高い次元でバランスさせた「断トツ商品」※3 です。パターン部のブロック剛性・接地面積をアップ、同時にサイプを増やすことで摩耗ライフとウェット性能向上を両立した「デュアルグルーブワイドパタン」を搭載しました。また、タイヤの骨格であるケースの発熱を抑制し、転がり抵抗を低

減する「ロウ・サーマルケース」を採用することで、従来品「DURAVIS M804」対比で摩耗ライフを 15%向上、ウェット加速タイムを 10%短縮、転がり抵抗を 11%低減しました。小型トラック・バスの運行において、様々な路面での安心・安全な運行を支えるとともに、高い経済性を追求しています。※4

「ECOPIA M812 II」は、稼働時間や走行距離が相対的に長いルート配送を担う車両に向け、低燃費性能にエッジを効かせた上で、背反する摩耗ライフ性能とウェット制動性も高次元にバランスさせた「断トツ商品」※3 です。トレッド部のゴムに、低転がり性能特化ポリマー、耐摩耗性能特化カーボン、さらにウェット性能向上剤を新たに配合した「LT 専用 ECO タフコンパウンド」を採用。従来品「ECOPIA M812」対比で転がり抵抗を 3%低減、摩耗ライフ 10%向上、ウェット制動距離を 8%短縮し、環境性能とお客様の経済性/安全性を両立しています。※4

日本の物流業界は、「SDGs を踏まえた経営」や「物流の 2024 年問題」への対応など大きな変革期を迎えています。ブリヂストンは、これらの変化に対応し、「断トツ商品」「断トツサービス」「断トツネットワーク」を最適にカスタマイズし、輸送事業者様の "稼働の最大化"を実現する「Tire Solution」を提供しています。これにより、安心・安全な輸送ビジネスを支え、企業コミットメント「Bridgestone E8 Commitment」※5 で掲げる「Extension 人とモノの移動を止めず、さらにその革新を支えていくこと」にコミットしていきます。

※1 商品設計基盤技術「ENLITEN」（エンライトン）
サステナビリティへ繋がる環境性能、それぞれの市場やお客様のご要望によって顕在化している要求（ニーズ）、潜在的な要求（ウォンツ）、さらに当社が市場・お客様が想像もしえない新たな価値を提供する性能（インスパイア）の大幅な向上を目指し、商品性能の「エッジを効かせ」、「究極のカスタマイズ」を実現する商品設計基盤技術

※2 モノづくり基盤技術「BCMA（Bridgestone Commonality Modularity Architecture）」タイヤを構成するモジュール（部材）を 3 つに集約し、異なる商品間で共有することで、開発・生産を含むサプライチェーンをシンプル化。開発・生産におけるアジリティを向上させながら、コストの最適化や環境負荷の低減を実現します。革新材料・構造によってモジュールを進化させ「究極のカスタマイズ」を支えます。

※3 「断トツ」とは企業としての目標を指します。

※4 詳細は添付をご参照ください。

※5 「Bridgestone E8 Commitment（ブリヂストンイーエイトコミットメント）」
ブリヂストンは、「2050 年 サステナブルなソリューションカンパニーとして社会価値・顧客価値を持続的に提供している会社へ」というビジョンの実現に向けて、企業コミットメント「Bridgestone E8 Commitment」を制定しました。これを未来からの信任を得ながら経営を進める軸とし、ブリヂストンらしい「E」で始まる 8 つの価値（Energy、Ecology、Efficiency、Extension、Economy、Emotion、Ease、Empowerment）を、ブリヂストンらしい目的と手段で、従業員・社会・パートナー・お客様と共に創出し、持続可能な社会を支えることにコミットしていきます。

【添付】

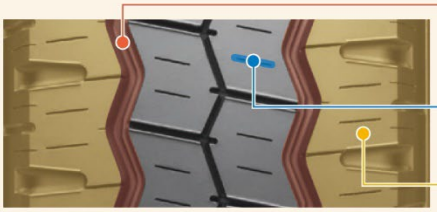
1. 搭載技術

M807に搭載された技術

D.G.Pattern

摩耗性能とウェット性能の両立を追求したパタン
デュアルグルーブワイドパタン

主溝配置をデュアル化/サイプ増加によるライフ性能、ウェット性能の向上。
さらに大ブロック化により耐偏摩耗性の向上を実現。お客様の経済性と安全性に貢献します。



※説明のために色をつけて表現していますが、実際には色はついておりません。

1 ライフ性能
- 主溝配置をデュアル化することで、ブロック形状を最適化
- ブロック剛性／接地面積をアップし耐摩耗性向上

2 ウェット性能
- サイプを増やすことで除水性を高めウェット性能向上

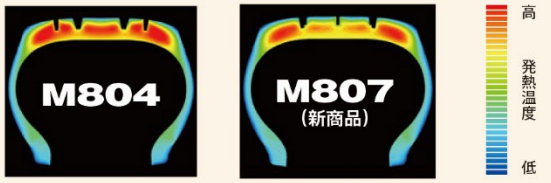
3 耐偏摩耗性能
- 大ブロック化によりサイドフォースによる変形を抑制

ロウ・サーマルケース

ケース最適化により転がり抵抗を低減
ロウ・サーマルケース

ケース部材の最適化により従来対比ケースの発熱を抑制することで、転がり抵抗を低減し、
お客様の燃料費削減に貢献します。

走行時のタイヤの断面温度比較



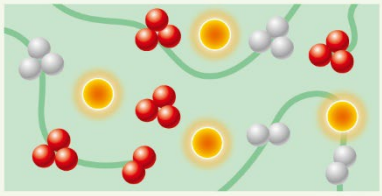
※上図はシミュレーションの結果です。タイヤの使用・管理の状況等によっては結果が異なる場合があります。

M812Ⅱに搭載された技術

LT専用 Ecoタフコンパウンド

タイヤに必要な基本性能を向上させる新ゴム
LT専用 ECOタフコンパウンド

耐摩耗性能特化カーボン、低転がり性能特化ポリマーを新たに採用することで摩耗に強く、低燃費性能の高いタイヤを実現。さらにウェット性能向上剤を新たに採用することでウェット性能向上。
お客様の安全運行、経費削減に貢献します。



※イメージ

2. 性能評価結果の試験条件

【DURAVIS M807】

※1【摩耗ライフ　テスト条件】 ・タイヤサイズ：195/75R15　109/107N（DURAVIS M807） 195/75R15　109/107L（DURAVIS M804） ・空気圧：ﾌﾛﾝﾄ 600kPa / ﾘｱ 600kPa ・試験車両：いすゞ エルフ 2,990cc 2RG-NLR88AN 5 年式 ・装着方法：各車両に M807 と M804 を装着し、2,500km 走行毎に計 7 回の左右ローテーションを実施 ・比較方法：装着タイヤの平均推定摩耗ライフ比較(残 1.6mm で計算) ・試験距離：20,000km ・試験リム：15 × 5J
※2【転がり抵抗　テスト条件】 ・タイヤサイズ：195/75R15　109/107N（DURAVIS M807） 195/75R15　109/107L（DURAVIS M804） ・試験荷重：8.59KN ・空気圧：600kPa ・速度：80km/h ・試験法の名称：フォース式 ・試験場所：（株）ブリヂストン　技術センター室内ドラム試験機
※3【ウェット加速性能　テスト条件】 ・タイヤサイズ：195/75R15　109/107N（DURAVIS M807） 195/75R15　109/107L（DURAVIS M804） ・試験場所：（株）ブリヂストン　プルービンググラウンド ・試験路面：ウェット鉄板路 ・試験車両：いすゞ ｴﾙﾌ 2t ﾌﾙﾌﾗｯﾄﾛｰ TRG-NLR85AN ・車両制御：ASR 作動あり　・テストドライバー：社内テストドライバー　・試験リム：15 × 5J ・空気圧：ﾌﾛﾝﾄ 600kPa / ﾘｱ 400kPa ・積載率：0%　・試験方法：初速 5km/h から加速し、速度 20km/h に至るまでの時間を比較

【ECOPIA M812 II 】

※1【摩耗ライフ　テスト条件】 ・タイヤサイズ：205/85R16　117/115N ・空気圧：ﾌﾛﾝﾄ 600kPa / ﾘｱ 600kPa ・試験車両：いすゞ エルフ 2,990cc 2RG-NMR88AN 5 年式 後輪駆動 ・装着方法：同一車両内の左右それぞれに M812 II と M812 を装着し、タイヤ装着位置間差是正のため 1,500km 走行毎に 2 回、2,500km 走行毎に 3 回の左右ローテーションを実施 ・比較方法：装着タイヤの平均推定摩耗ライフ比較(残 1.6mm で計算) ・試験距離：13,000km ・試験リム：16 × 5.5J

※2【転がり抵抗　テスト条件】
・タイヤサイズ：205/85R16　117/115N（ECOPIA M812 II ）
　　205/85R16　117/115L（ECOPIA M812）
・試験荷重：10.71KN　・空気圧：600kPa　・速度：80km/h
・試験法の名称：フォース式
・試験場所：（株）ブリヂストン　技術センター室内ドラム試験機

※3【ウェット制動距離　テスト条件】
・タイヤサイズ：205/85R16　117/115N
・空気圧：ﾌﾛﾝﾄ 600kPa / ﾘｱ 550kPa
・試験車両：日野ﾃﾞｭﾄﾛ 2RG-XZU712M
・初速度：40km/h　・水深：2mm　・路面の種類：アスファルト　・ABS 作動表示：ABS ON
・停止距離（平均）：（ECOPIA M812）13.20m、（ECOPIA M812 II ）12.20m

※ 上記テスト結果に関する詳細なデータについてはタイヤ公正取引協議会に届けてあります。
※ タイヤの表示に関する公正競争規約に定められた試験方法で試験を行っております。
※ 試験結果はあくまでもテスト値であり、商品の個体差及び運転の仕方によっては異なります。

3. 発売サイズ

■「DURAVIS M807」：計 19 サイズ

175/75R15 103/101N LT	205/70R17.5 115/113N LT
185/65R15 101/99N LT	205/75R16 113/111N LT
185/75R15 106/104N LT	205/80R17.5 120/118N LT
185/85R16 111/109N LT	205/85R16 117/115N LT
195/75R15 109/107N LT	215/70R17.5 118/116N LT
195/85R15 113/111N LT	215/85R16 120/118N LT
195/85R16 114/112N LT	225/70R16 117/115N LT
205/60R17.5 111/109N LT	225/75R16 118/116N LT
205/65R16 109/107N LT	225/85R16 121/119N LT
205/70R16 111/109N LT	

■「ECOPIA M812 II 」：計 5 サイズ

195/85R16 114/112N LT	205/85R16 117/115N LT
205/70R17.5 115/113N LT	225/70R16 117/115N LT
205/80R17.5 120/118N LT	

本件に関するお問い合わせ先
＜報道関係＞　グローバル広報オペレーション部門　TEL：03-6836-3333
＜お客様＞　お客様相談室 TEL：0120-39-2936

以上