



# News Release

nite

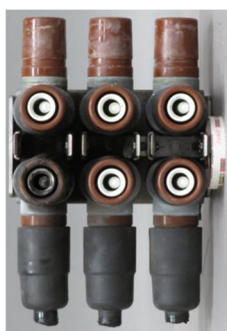
2026年2月27日  
NITE（ナイト）  
独立行政法人製品評価技術基盤機構  
法人番号 9011005001123

## モールドジスコンの長期使用に伴う 波及事故への注意喚起

独立行政法人製品評価技術基盤機構〔NITE（ナイト）、理事長：長谷川 史彦、本所：東京都渋谷区西原〕は、需要設備の責任分界点で使用されるモールドジスコンによる波及事故<sup>※1</sup>の発生を受け、保安業務従事者<sup>※2</sup>や設置者の皆様に、機器の適切な更新と点検の実施を呼びかけます。

近年、推奨更新時期（20年）<sup>※3,a</sup>を超えて使用されたモールドジスコン（以下、「MDS」という。）による波及事故が発生しています。MDSは断路器の一種で、地絡及び短絡の保護機能を備えていないため、需要設備の責任分界点において使用している場合は、波及事故防止の観点から、保護機能を有する地中線用の高圧負荷開閉器（UGS<sup>※4</sup>/UAS<sup>※5</sup>）への交換が推奨されます。

MDSは構造上、適切に取り扱えば高い絶縁性能を維持できますが、可動電極の挿入不良や作業時の不注意などにより絶縁性能が低下する恐れがあるため、作業手順の遵守や点検等による適切な管理が求められます。実際に、点検により事故の兆候を捉えて事故の未然防止に至った事例も報告されています<sup>※b</sup>。点検によりMDSの異常や劣化を発見した場合は、速やかにUGSやUASに交換するなどの対策をご検討ください。



（図1）絶縁性能が低下した MDS  
（製造後 29 年経過）



（図2）点検により事故未然防止に至った MDS（出典：電気保安法人より提供<sup>※b</sup>）

※1 波及事故：電気設備内で発生した電気工作物の破損や誤操作などの事故が原因となり、その地域一帯で停電を発生させるなど、電力供給に支障をきたす事故

※2 保安業務従事者：電気主任技術者、設備管理会社の担当者など

※3 一般社団法人 日本電機工業会（JEMA）が推奨する高圧断路器の更新時期は20年となっている

※4 UGS：Underground Gas Switch の略称

※5 UAS：Underground Air Switch の略称

## 1. モールドジスコン（MDS）による波及事故の発生状況

断路器の一種である MDS は、地絡や短絡に対する保護機能がなく、需要設備の責任分界点で使用した場合は波及事故を防ぐことができません。このため、現在は SOG 動作（短絡・過電流・地絡等が発生した場合に遮断・開放することで、波及事故を防ぐ）機能を備えた地中線用の高圧負荷開閉器（UGS/UAS）などへの置き換えが進んでいます。

2020 年度から 2024 年度までの 5 年間で、MDS による波及事故は 11 件報告されています（表 1）。事故件数は多くないものの、絶縁性能が低下すると波及事故が発生するリスクが高く、これらの事故はいずれも推奨更新時期（20 年）を超えて使用された MDS により発生していることから（表 2）、UGS や UAS などへの計画的な更新・交換が推奨されます。

また、MDS による波及事故のうち約 3 割については、月次・年次点検で絶縁性能の低下といった事故の予兆を把握できていた事例であることから、特に推奨更新時期を超えて使用された MDS においては、点検等による適切な管理が求められます。「2. モールドジスコン（MDS）における点検のポイント」に、点検のポイントをまとめているので、点検にご活用ください。点検により MDS の異常や劣化を発見した場合は、速やかに UGS や UAS などに交換するといった対策をご検討ください。

（表 1）MDS による波及事故件数の過年度推移

| 事故発生年度  | 事故発生件数 |
|---------|--------|
| 2020 年度 | 1 件    |
| 2021 年度 | 4 件    |
| 2022 年度 | 1 件    |
| 2023 年度 | 4 件    |
| 2024 年度 | 1 件    |

（表 2）MDS による波及事故発生時における MDS の経過年数と事故件数

| MDS の経過年数 | 事故発生件数 |
|-----------|--------|
| 20 年以下    | 0 件    |
| 21 年～30 年 | 3 件    |
| 31 年～40 年 | 6 件    |
| 41 年～50 年 | 2 件    |

## 2. モールドジスコン（MDS）における点検のポイント

### 外観点検

- ・ MDS が見えにくい場所に設置されている場合は、ライトを使用して多方向から観察する
- ・ 可動モールド先端部に水分付着等による変色がないか確認する
- ・ キャビネット内部の金属や操作ハンドル等に錆がある場合、キャビネット内部に水滴が付着している場合は、湿気の影響を考慮する
- ・ MDS から異音（シャー、チリチリ、ビチッ等の音）が発生していないかを確認する

### MDS 開放時の点検

- ・ 固定モールド基礎部の樹脂バンド（ゴム）に損傷・変形等がないか確認する
- ・ 可動モールド内部のパッキンや内壁に異常がないか確認する
- ・ 固定モールド外壁や可動モールド内壁に水滴や埃等の付着がないか確認する
- ・ 固定モールド外壁に微かな焼損跡やヒビ模様がある場合は、沿面地絡の初期段階である可能性が高いため、更新を推奨する

### 測定の注意点

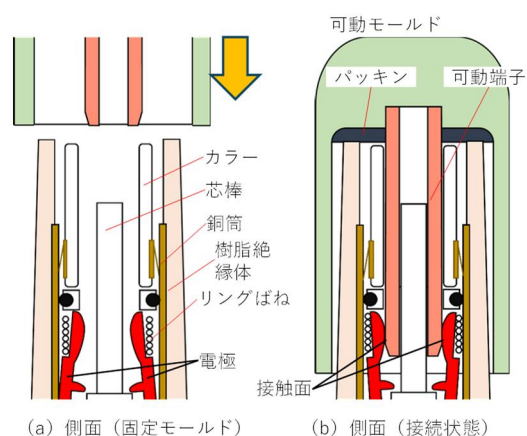
- ・ MDS の絶縁性能が低下していない場合は、測定で異常を検知できない場合がある
- ・ 絶縁性能が低下していても乾燥状態では放電が発生しにくいため、検知が難しい場合がある
- ・ 湿気がある場合は超音波式放電探知機により確認する
- ・ 10kV 絶縁抵抗計等による測定で、キックや指針が安定しない現象が発生した場合は絶縁性能の低下を疑い、詳細に確認する

### その他

- ・ キャビネットの床に埃がないか確認する
- ・ MDS の開閉操作においては、可動モールドは清潔な面に置き、内壁等に埃が付着しないように注意する



（図 3）固定モールドの汚損例



（図 4）MDS の構造イメージ

### 3. 参考情報

#### ■ 参考資料

- ・ (※a) 高低圧電気機器保守点検のすすめ（一般社団法人 日本電機工業会）  
[https://www.jema-net.or.jp/randb-archives/DS5223\\_202411.pdf](https://www.jema-net.or.jp/randb-archives/DS5223_202411.pdf)
- ・ (※b) 電気主任技術者だから発見できた電気事故防止事例集（電気保安協会全国連絡会、平成 25 年 11 月 28 日発行）

#### ■ NITE 電力安全センターについて

NITE 電力安全センターは、経済産業省（原子力発電設備等以外を所掌）からの要請を受け、電気保安行政（電気工作物の工事、維持及び運用における安全を確保するため行政活動）を技術面から支援するために、2020 年 5 月、電気保安業務の専従組織として発足しました。現在、NITE がこれまで培ってきた知識や経験を活用し、経済産業省や関係団体と連携しながら、電気保安の維持・向上に資する様々な業務に取り組んでいます。

#### < NITE 電力安全センターの業務紹介 >

<https://www.nite.go.jp/gcet/tso/index.html>

#### お問合せ先

独立行政法人製品評価技術基盤機構（NITE） 国際評価技術本部長 伊藤 隆庸  
（担当者） 国際評価技術本部 電力安全センター長 東瀬 貴志

電話：03-3481-9823 FAX：03-3481-0536  
メールアドレス：tso@nite.go.jp