

2023年12月1日

会社名 ニデックマシンツール株式会社
代表者名 代表取締役社長 二井谷 春彦
所在地 滋賀県栗東市六地藏 130 番地

クラス最高の生産性、門形 MC「MV-BxII」シリーズ拡充 新たに 2 機種投入

- ◆ ワイドタイプ MV16BxII (1.7×2.2m)、ロングタイプ MV12BxII (1.3×3.0m) 発売
- ◆ ECO オペレーションでランニングコストと環境負荷を低減

ニデックグループのニデックマシンツール株式会社は、本年 2 月に新発売した門形マシニングセンタ「MV12BxII」に Y 軸移動量を 400 mm 伸ばした MV16BxII (1.7×2.2m) と、X 軸移動量を 1400 mm 伸ばした MV12BxII (1.3×3.0m) を新たに開発、**12 月 1 日 (金) から販売活動を開始**します。2 機種とも「MV-BxII」シリーズの基本コンセプト“あらゆる産業のあらゆる加工”に対応する高能率マシンを踏襲、かつ門型マシニングセンタのコンパクトサイズでは**クラス最速の早送り各軸 32m/min を達成し、非加工時間を大幅に短縮**しました。また、省エネやランニングコストの低減を図る ECO オペレーション技術も搭載、生産性と環境性能を兼ね備えた機械として多様な生産現場にお応えします。

門形マシニングセンタ MV16BxII



MV16BxII (1.7×2.2m) は、門型マシニングセンタの 50 番主軸を搭載するコンパクトタイプとしては、主軸最高回転速度 $7,000\text{min}^{-1}$ 、X・Y・Z 軸の早送り速度を各 32m/min の最速化を図り、非切削時間を短縮しました。また、重量ワーク（被加工物）に対応するため、最大積載質量を 8 t に設定。X 軸にリニアガイドを 3 列配置した、たわみを抑える高剛性構造とし、高速加工でも安定した加工を実現します。もう一方の MV12BxII (1.3×3.0m) は、基本性能はそのままとし、長尺ワークに対応するため、テーブル長さを 3,000 mm とし、最大積載質量を 5 t に増やしました。いずれも先に発売した MV12BxII (1.3×1.6m) よりも大きなワークへの対応と生産性向上を図っています。

また、MV-BxII シリーズに共通した技術として、高精度加工のために、全軸ボールねじで軸芯冷却を採用しているほか、ダブルアンカー構造により高速動作と高剛性を両立しています。これにより高い重切削能力と精度を確保、荒から仕上げ加工までの高生産性を実現します。

さらに、ECO オペレーションについても共通技術として、電動パワーユニットの採用により電力消費量の大幅削減と、主軸と送り軸のグリス潤滑剤の採用によるエアと潤滑剤などのランニングコストの低減及び交換時の作業負荷軽減につなげます。

今回のシリーズ拡充においても、中小型マシニングセンタをラインアップするニデックオーケーケーとの共同で開発。機械本体や主軸構造体など両社技術の組み合わせにより、信頼性の確保と調達リードタイムの短縮でラインナップを拡充しました。今後もユーザーニーズにマッチした製品を短期に開発・市場投入していきます。

■ MV-BxIIシリーズの主な仕様			新機種		
項目\形式			MV12BxII (1.3×1.6m)	MV12BxII (1.3×3.0m)	MV16BxII (1.7×2.2m)
コラム門内幅 (mm)			1,460		2,000
テーブル	作業面積	幅 (mm)	1,300		1,800
		長さ (mm)	1,600	3,000	2,200
	最大積載質量 (kg)	3,000	5,000	8,000	
ワーク取付面から主軸端面までの寸法 (mm)			200-860		200-860
各軸移動量 (mm)	X	1,600	3,000	2,200	
	Y	1,300		1,700	
	Z	660			
各軸早送り速度 (m/min)	X	48	32		
	Y	32			
	Z	32			
最大切削送り速度 (m/min)			10(32:オプション)		
主軸頭	主軸回転速度 (min ⁻¹)		7,000		
	主軸モータ出力 (kW)		26		
	主軸テーパ		BT50		
ATC 工具本数 (本)			30(60:オプション)		

お問い合わせ先：ニデックマシンツール株式会社